

R396 Resina TTO Duradera de Alta Velocidad

PROPIEDADES DEL RIBBON

Color de la Tinta	Negro
Grosor del Film Base	4.0 ± 0.4 μ
Grosor de la Tinta	1.2 ± 0.5 μ
Grosor Total	5.2 ± 0.9 μ
Temperatura de Transferencia	274°F / 134°C

SUSTRATOS RECOMENDADOS

SINTÉTICOS

Polipropileno	Poliéster (Brillante)
Polietileno	Poliéster (Mate)
Poliolefina	
Vinilo (Revestidos)	

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- FDA Contacto Indirecto con Alimentos
- Conforme con REACH
- Conforme con RoHS
- Libre de Halógeno

APLICACIONES RECOMENDADAS

ALIMENTOS Y BEBIDAS



CUPLIMIENTO



EXTERIORES



INDUSTRIA FARMACÉUTICA



QUÍMICOS



VENTA AL POR MENOR



La información contenida en esta hoja técnica fue obtenida en los laboratorios de DNP IMS America. Los valores indicados pueden diferir ligeramente si las pruebas se realizan en condiciones ambientales diferentes. La información está sujeta a revisiones sin notificación previa.

DNP Imagingcomm America Corporation

1001 Technology Drive | Mount Pleasant, PA 15666
Teléfono: 1.888.569.7222 | Fax: 1.800.676.7669
Email: info@dnp.imagingcomm.com | Web: am.dnpribbons.com



DNP