

R550 Resina de Extrema Duradera

PROPIEDADES DEL RIBBON

Color de la Tinta	Negro
Grosor del Film Base	4.5 ± 0.4 μ
Grosor de la Tinta	2.0 ± 0.5 μ
Grosor Total	6.5 ± 0.9 μ
Temperatura de Transferencia	357°F / 181°C

SUSTRATOS RECOMENDADOS

SINTÉTICOS	MATERIALES EXPECIALES
Polipropileno	Poliamida
Polietileno	Tubos Termotráctiles De PVC
Poliestireno	
Vinilo (Revestidos)	
Poliéster (Brillante)	
Poliéster (Mate)	

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- FDA Contacto Indirecto con Alimentos
- Conforme con REACH
- Conforme con RoHS
- Libre de Halógeno

APLICACIONES RECOMENDADAS

ALIMENTOS Y BEBIDAS



AUTOMOTOR



ELECTRÓNICOS



EXTERIORES



INDUSTRIA FARMACÉUTICA



INVENTARIO Y LOGÍSTICA



QUÍMICOS



VENTA AL POR MENOR



REFERENCIA DE ETIQUETADO UL / CUL

Avery Dennison:	PGJI8.MH17205, PGJI8.MH20580, PGJI8.MH26285
FLEXcon:	PGJI2.MH16635
MACtac:	PGJI2.MH26726

La información contenida en esta hoja técnica fue obtenida en los laboratorios de DNP IMS America. Los valores indicados pueden diferir ligeramente si las pruebas se realizan en condiciones ambientales diferentes. La información está sujeta a revisiones sin notificación previa.

DNP Imagingcomm America Corporation

1001 Technology Drive | Mount Pleasant, PA 15666
 Teléfono: 1.888.569.7222 | Fax: 1.800.676.7669
 Email: info@dnp.imagingcomm.com | Web: am.dnpribbons.com

