

# R300 Resina Para Uso General

## PROPIEDADES DEL RIBBON

Color de la Tinta	Negro
Grosor del Film Base	4.5 ± 0.4 μ
Grosor de la Tinta	1.3 ± 0.4 μ
Grosor Total	5.8 ± 0.8 μ
Temperatura de Transferencia	390°F / 199°C

## SUSTRATOS RECOMENDADOS

SINTÉTICOS	MATERIALES EXPECIALES
Polipropileno	Poliamida
Polietileno	Tubos Termotráctiles De PVC
Poliestireno	
Vinilo (Revestidos)	
Poliéster (Brillante)	
Poliéster (Mate)	

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- BS5609
- FDA Contacto Indirecto con Alimentos
- Conforme con REACH
- Conforme con RoHS

## APLICACIONES RECOMENDADAS

### ALIMENTOS Y BEBIDAS



### AUTOMOTOR



### CUMPLIMIENTO



### ELECTRÓNICOS



### EXTERIORES



### INDUSTRIA FARMACÉUTICA



### INVENTARIO Y LOGÍSTICA



### QUÍMICOS



### SALUD Y BELLEZA



### VENTA AL POR MENOR



## REFERENCIA DE ETIQUETADO UL / CUL

3M:	PGJI2.MH16411, PGJI2.MH18072, PGJI2.MH45276
Avery Dennison:	PGJI8.MH17205, PGJI8.MH20558, PGJI8.MH20580, PGJI8.MH26285, PGJI8.MH27538
FLEXcon:	PGJI2.MH16635
Mactac:	PGJI2.MH26726
UPM Raflatac:	PGJI2.MH26760

La información contenida en esta hoja técnica fue obtenida en los laboratorios de DNP IMS America. Los valores indicados pueden diferir ligeramente si las pruebas se realizan en condiciones ambientales diferentes. La información está sujeta a revisiones sin notificación previa.

### DNP Imagingcomm America Corporation

1001 Technology Drive | Mount Pleasant, PA 15666  
 Teléfono: 1.888.569.7222 | Fax: 1.800.676.7669  
 Email: info@dnpiagingcomm.com | Web: am.dnpribbons.com

