

✓295 Cera/Resina Versátil TTO (Anteriormente M295HD)

PROPIEDADES DEL RIBBON

Color de la Tinta	Negro
Grosor del Film Base	4.0 ± 0.4 μ
Grosor de la Tinta	1.6 ± 0.4 μ
Grosor Total	5.6 ± 0.8 μ
Temperatura de Transferencia	179°F / 82°C

SUSTRATOS RECOMENDADOS

SINTÉTICOS

- Polipropileno
- Polietileno
- Poliéster (Brillante)
- Poliéster (Mate)

APLICACIONES RECOMENDADAS

ALIMENTOS Y BEBIDAS



CUPLIMIENTO



ELECTRÓNICOS



INDUSTRIA FARMACÉUTICA



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



✓ Reemplazo Fácil Del Ribbon OEM

Compatible con Domino, Markem-Imaje, y Videojet

✓ Duradera

Resistente a la abrasión y a los disolventes

MÁS:

- Fabricada para altas velocidades
- FDA Contacto Indirecto con Alimentos
- Conforme con REACH
- Conforme con RoHS
- Libre de Halógeno

La información contenida en esta hoja técnica fue obtenida en los laboratorios de DNP IMS America. Los valores indicados pueden diferir ligeramente si las pruebas se realizan en condiciones ambientales diferentes. La información está sujeta a revisiones sin notificación previa.

DNP Imagingcomm America Corporation

1001 Technology Drive | Mount Pleasant, PA 15666
 Teléfono: 1.888.569.7222 | Fax: 1.800.676.7669
 Email: info@dnp.imagingcomm.com | Web: am.dnpribbons.com

